

MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO  
AMBITO TERRITORIALE PROVINCIA DI FROSINONE - DISTRETTO SCOLASTICO N. 53  
**ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "LUIGI ANGELONI"**  
Codice Meccanografico Istituto: FRIS00800X  
Codice fiscale 92053090608 e-mail: [fris00800x@istruzione.it](mailto:fris00800x@istruzione.it) - pec: [fris00800x@pec.istruzione.it](mailto:fris00800x@pec.istruzione.it)  
Tel. 0775/210805 - 0775/855027 Viale Roma n. 69 (sede centrale) - 03100 FROSINONE

Circolare n. 733

**Agli studenti seconde, terze e quarte a.s. 2023-24 (future terze, quarte e quinte a.s. 2024-25)**

Alle famiglie  
Al sito web  
All'Albo  
Ai Docenti

CUP: C44D24000270007

CIP: 10.6.6B-FSEPON-LA-2024-21

**OGGETTO: PROROGA CANDIDATURA PARTECIPAZIONE GRATUITA STUDENTI PCTO all'estero:** Progetto PON "Percorsi per le competenze trasversali e l'orientamento (PCTO) all'estero" Fondi Strutturali Europei - Programma Operativo Nazionale "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento" 2014-2020 - Fondo sociale europeo (FSE); **SCADENZA 26 LUGLIO 2024**

In riferimento all'oggetto è fissata **una riapertura dei termini per la presentazione** delle candidature degli studenti per il PCTO gratuito all'Estero. È possibile inviare domanda di partecipazione **entro il 26 luglio 2024.**

**Si fa presente che il periodo di attuazione previsto sarà a partire dal mese di Ottobre 2024 secondo quanto elencato:**

TIPOLOGIA MODULI	TITOLO MODULI
PCTO	Celtic Journeys: Exploring Ireland's PCTO Pathways
PCTO	Celtic Journeys: Exploring Ireland's PCTO Pathways 2
PCTO	Esplorando le Vie del Lavoro a Cipro: ModuloPCTO

**I viaggi sono organizzati con il supporto di agenzie specializzate nel settore con esperienza pluriennale che garantiscono la costante presenza in loco e il dovuto supporto durante l'intera permanenza all'Estero agli studenti e ai docenti accompagnatori.**

### **CANDIDATURE**

Si ricorda che l'esperienza didattica all'Estero sopra descritta **è GRATUITA per gli studenti e rientra tra le importanti attività del curriculum di ciascun studente ai fini lavorativi dopo il diploma.**

**Considerata l'elevato valore didattico e formativo della esperienza proposta i Sigg. genitori sono invitati a presentare la domanda di partecipazione del del/della proprio/a**

**figlio/a compilando il Modello A entro e non oltre il giorno 26 luglio 2024 all'indirizzo [fris00800x@istruzione.it](mailto:fris00800x@istruzione.it)**

**In allegato il modello di domanda - Allegato 1**

**I moduli sono i seguenti:**

Titolo modulo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>CelticJourneys: Exploring Ireland's PCTO Pathways</b></li> <li>• <b>Celtic Journeys: Exploring Ireland's PCTO Pathways 2</b></li> </ul>
Tipo Modulo	PCTO
Descrizione modulo	<p>Nel contesto dei moduli PCTO (Percorsi per le Competenze Trasversali e l'Orientamento), è essenziale definire chiaramente i risultati attesi, le modalità di verifica e valutazione, così come gli obiettivi didattici formativi per garantire un percorso di apprendimento efficace. Ecco una guida su come faremo a definire questi elementi:</p> <p>Risultati Attesi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Competenze Specifiche: saranno identificate le competenze specifiche che gli studenti dovrebbero acquisire attraverso il modulo PCTO.</li> <li>2. Conoscenze Teoriche: Questo potrebbe includere concetti fondamentali, procedure o teorie relative al settore in esame.</li> </ol> <p>Obiettivi Didattici Formativi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Orientamento Professionale: Aiutare gli studenti a esplorare e comprendere meglio il settore professionale in esame, fornendo loro una visione più chiara delle opportunità di carriera disponibili.</li> <li>2. Sviluppo delle Competenze: Promuovere lo sviluppo di competenze specifiche e trasversali che sono essenziali per il successo sia nell'ambiente lavorativo che nella vita quotidiana.</li> <li>3. Autonomia e Responsabilità: Favorire lo sviluppo dell'autonomia e della responsabilità degli studenti nel gestire il proprio apprendimento e nel lavorare in modo efficace all'interno di un contesto professionale.</li> </ol> <p>Modalità di Verifica e Valutazione:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Assessment Formativo: saranno utilizzate tecniche di valutazione formative durante il modulo per monitorare il progresso degli studenti nel raggiungere gli obiettivi.</li> <li>2. Valutazione Sommativa: saranno definiti i criteri per una valutazione sommativa alla fine del modulo, che potrebbe includere test, progetti, relazioni, presentazioni, o altre forme di valutazione.</li> </ol>
Numero destinatari	15 Studentesse e studenti istituti tecnici e professionali
Numero ore	60

<b>Titolo modulo</b>	<b>Esplorando le Vie del Lavoro a Cipro: Modulo PCTO</b>
<b>Tipo Modulo</b>	<b>PCTO</b>
<b>Descrizione modulo</b>	<p>Il programma PCTO (Percorsi per le Competenze Trasversali e per l'Orientamento) è un'opportunità per gli studenti italiani di acquisire competenze pratiche e orientamento professionale tramite esperienze di lavoro o stage. La nostra scelta è di inviare i nostri ragazzi a conoscere le opportunità di "alternanza" a Cipro nella città di Nicosia e vicini. Lo studente che partecipa a un PCTO a Cipro, potrà svolgere attività in settori come</p>

	<p>turismo, hospitality, agricoltura, tecnologia dell'informazione, lingue straniere, o altri settori in cui la Cipro eccelle. Le esperienze potranno includere stage presso aziende locali, organizzazioni non profit, istituzioni educative o enti governativi.</p> <p>Durante il PCTO a Cipro, gli studenti possono aspettarsi di sviluppare competenze pratiche nel loro campo di interesse, migliorare le loro abilità linguistiche e culturali, e ottenere una migliore comprensione del mondo del lavoro e delle opportunità di carriera nel contesto cipriota.</p> <p>Modalità di Verifica e Valutazione:</p> <p>Assessment Formativo: saranno utilizzate tecniche di valutazione formative durante il modulo per monitorare il progresso degli studenti nel raggiungere gli obiettivi.</p> <p>Valutazione Sommativa: saranno definiti i criteri per una valutazione sommativa alla fine del modulo, che potrebbe includere test, progetti, relazioni, presentazioni, o altre forme di valutazione.</p> <p>Autovalutazione e Covalutazione: saranno incluse opportunità per l'autovalutazione degli studenti e la covalutazione tra pari, incoraggiando la riflessione critica sul proprio apprendimento e sul lavoro degli altri.</p> <p>Feedback: sarà garantito un feedback regolare e costruttivo agli studenti per aiutarli a migliorare e ad affinare le proprie competenze.</p>
Numero destinatari	15 Studentesse e studenti istituti tecnici e professionali
Numero ore	60

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
**Prof.ssa Cristina Boè**

[Firma autografa sostituita a mezzo stampa  
ai sensi dell'art.3 co. 2 D.Lgs. n. 39/1993]